



## Características

1. Aplicable en todo tipo de películas plásticas y películas laminadas.
2. Para tres tipos de bolsas:
  - a) Bolsa con sellado por tres costados
  - b) Bolsas con sellado longitudinal y en la base
  - c) Pouches auto-soportantes
3. La máquina es controlada por una computadora industrial con pantalla táctil. En la computadora se pueden ajustar todos los parámetros antes de operar la máquina o modificar los parámetros de acuerdo a la situación actual. Se puede modificar:
  - a. Largo de corte ( $L$  o  $L \times n \leq 6$ )
  - b. Velocidad de producción
  - c. Temperatura de la barra de sellado
  - d. Troqueladora y tiempo de troquelado
  - e. Recuento de bolsas terminadas
  - f. Alimentación de la película
  - g. Transporte de bolsas terminadas
4. El material es accionado mediante dos motores de paso a paso tipo 130BYG.  
Nota: El largo de corte puede modificarse opcionalmente mediante el motor de paso a paso.
5. Control automático de temperatura para la barra de sellado.
6. Motor de accionamiento principal de 2,2 kW de potencia, con variación de velocidad mediante inversor de frecuencia.
7. Unidad de desbobinado.
  - a) La tensión de desbobinado es controlada mediante el uso de un freno magnético de 2,5 kg.
  - b) Motor de 0,75 kW para accionamiento de desbobinado, cuya velocidad es modificada por el inversor de frecuencia.
  - c) Sistema de desbobinado equipado con EPC (dos fotoceldas).
  - d) Equipado con formador de fuelle.

8. Sistema de lubricación automática para aceitar las piezas de la máquina.
9. Perforadora de función múltiple para realizar orificios circulares o realizar perforaciones para facilitar la rotura en el producto.
10. Equipado con sistema de corte de bordes de desecho, incluyendo dispositivo de embobinado de bordes de desecho.
11. Equipado con barra antiestática.
12. Equipado con sistema de detección de taca de impresión. En caso de ausencia de taca de impresión la máquina emitirá automáticamente una alarma o se detendrá en posición elevada.
13. Sistema de alarma o detención automática en caso que la temperatura se encuentre por encima del valor preajustado.
14. Sistema de alarma o detención automática ante ausencia de tensión.
15. Tres barras de sellado para el fondo. La base de la barra de sellado también es calentada. Para enfriamiento rápido después del sellado del fondo, se incluye una barra enfriada con agua.
16. Tres barras de sellado longitudinal. La base de la barra de sellado es calentada. Para un enfriamiento rápido después del sellado del fondo, se incluyen tres barras de sellado con agua.
17. Equipado con un sistema de transporte y una mesa para la salida de las bolsas terminadas.
18. Un dispositivo de sellado central.
19. Formador de fuelle.

## Especificaciones

Modelo	F500
Ancho de bolsa	30 – 500 mm
Largo de bolsa	(10 – 400 mm) X N n ≤ 6
Filas de confección de bolsas	1-3 filas
Precisión de formado de bolsas	+ 0,2 mm
Velocidad de producción	30-150 unidades por minuto
Consumo	11 kW
Peso de la máquina	2.370 kg
Dimensiones generales	L 7500 x A 1400 x AL 1800 mm