

## IP-0020 PROBADOR DE ABSORBENCIA COBB

El probador de absorbencia Cobb se emplea para medir la capacidad de absorbencia del papel y cartón según las normas respectivas. Este aparato se usa ampliamente en la industria papelera, industria de embalajes y en laboratorios de control de calidad.

## **Características**

Estructura de diseño compacto

Fácil de operar

Cumple con la norma ISO 535-1991 sobre determinación de grado de absorción de agua según el método Cobb

## **Especificaciones técnicas**

Área interior del cilindro metálico:  $100 \pm 0.2 \text{ cm}^2$ Altura del cilindro metálico: 50 mmAncho del rodillo metálico:  $200 \pm 0.5 \text{ mm}$ Peso del rodillo metálico:  $10 \pm 0.5 \text{ kg}$ Papel de absorbencia:  $200-250 \text{ g/m}^2$ Tasa de absorbencia: 75 mm/10 min

Reactivo: Agua destilada o agua desionizada

Temperatura:  $20 \pm 1^{\circ}\text{C} \text{ o } 23 \pm 1^{\circ}\text{C}$ 

Instrumentos necesarios: Balanza, cortadora de probetas y cronómetro (no vienen con el equipo)





Probador automático de Cobb



Medidor de blancura



**Tinta micro contour** 

