

## LI-TSY-W3

### Permeabilímetro de vapor de agua por método electrolítico



[Ver video](#)

**Método de detección electrolítica para medición de tasa de permeabilidad al vapor de agua en diversos materiales de embalaje como películas plásticas, películas laminadas y otros tipos de materiales de barrera empleados en la industria alimenticia, farmacéutica, etc. El usuario puede controlar y ajustar el índice técnico midiendo la tasa de transmisión de vapor de agua.**

#### Características generales

- Método de medición por sensor electrolítico.
- Alto nivel de precisión.
- Temperatura de ensayo y humedad ajustables.
- Pantalla de cristal líquido para visualización de datos de manera clara.
- Componentes estables y fiables suministrados por reconocidos fabricantes a nivel mundial.
- Fácil de operar.
- Software de comunicación mediante puerto RS-232.
- Funciones de almacenamiento de datos, impresión, trazado y comunicación.

#### Principio de funcionamiento

La probeta se coloca entre una cámara seca y otra húmeda saturada con vapor de agua, el cual atravesará desde la cámara superior a la inferior para luego ser desplazada hasta un detector mediante un gas inerte (nitrógeno). El detector genera una señal eléctrica y el software analiza la masa y velocidad de transmisión de vapor de agua según la señal eléctrica recibida.

#### Especificaciones técnicas

Límites de ensayo:

- Estándar: 0,001 - 50 g/m<sup>2</sup> • 24 h

- Opcional: 0,01 - 1000 g/m<sup>2</sup> • 24 h

Límites de control de temperatura: 5-95 °C

Resolución de control de temperatura: + 0,1 °C

Límites de humedad: 100% HR, 2% HR a 98,5% HR Estándar de soluciones saturadas con sal 90% HR

Caudal del gas transportador: 100 ml/min

Área de ensayo: 38,48 cm<sup>2</sup>

Espesor de la probeta: < 1 mm (la probeta más gruesa requiere accesorios)

Tamaño de probeta: Ø 100 mm

Gas transportador: 99,999% nitrógeno de alta pureza

Dimensión: 500 mm x 400 mm x 360 mm (largo x ancho x altura)

Alimentación: 220 V CA 50/60 Hz Peso neto: 36 kg

#### Normas

ASTM 15106-3, DIN 53122-2, YBB 00092003

#### Composición

**Estándar:** Unidad principal, controlador de temperatura, tamiz molecular 4A, grasa para vacío, cortador de probetas

**Nota:** El usuario deberá suministrar la instalación de gases.